Deutsche Kl.: 21 g, 11/02

(1) (1) (2) (2)	Offenlegungsschrift Aktenzeichen: Anmeldetag:			2215 526 P 22 15 526.6 30. März 1972	
<b>&amp;</b>			Offenlegungstag:		
•			Onomogungang.	. Oxtobol 1979	
	Ausstellungspriorität:	-			
<b>3</b>	Unionspriorität				
<u></u>	Datum:			-	
<b>3</b>	Land:		. •		
<b>3</b>	Aktenzeichen:	_		· .	
	Bezeichnung:	Metallkont	akt an einem Halbl	eiterkörper	·
			•	and the state of t	
<b>6</b> 1	Zusatz zu:	_			
<u></u>	Ausscheidung aus:	-			•
Ð	Anmelder:	Licentia Pa	tent-Verwaltungs-	GmbH, 6000 Frankfurt	
	Vertreter gem.§ 16 PatG:	_			
<b>®</b>	Als Erfinder benannt:		rd, 7101 Eschenau DiplPhys., 7105	; Kargel, Hans-Jürgen, 7 Leingarten	100 Heilbronn;

Rechercheantrag gemäß § 28 a PatG ist gestellt

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betre

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften: DT-AS 1 283 970 CH-PS 476 397

DT-AS 1 283 970 CH-PS 457 627 DT-AS 1 296 265 DT-OS 1 639 262

FR-PS 1 569 479 OE-PS 278 974 FR-PS 1 585 038

DT-OS 1 764 572

US-PS 3 409 809

T 221552

Heilbronn, den 21. März 1972 PT-Ma/sr - HN 72/6

## "Metallkontakt an einem Halbleiterkörper"

Die Erfindung betrifft einen Metallkontakt an einem Halbleiterkörper. Dieser Metallkontakt ist vor allem für die sperrschichtfreie Kontaktierung von einkristallinen Silizium- Halbleiterkörpern vorgesehen. Es sind bereits Kontakte bekannt, die Titan, Palladium, Silber und Gold enthalten. Dieses Kontaktsystem hat den Nachteil, daß Silber beim Lötvorgang gelöst wird und später zur Versprödung des Löts führt. Ein anderes bekanntes Kontaktsystem besteht aus der Schichtenfolge Nickel-Gold. Dieser Kontakt hat den Nachteil, daß er bei relativ hohen Substrattemperaturen hergestellt werden muß, so daß u. U. die elektrischen Kennwerte des Bauelementes verändert werden oder aus anderen, bereits am Halbleiterkörper angeordneten Kontakten Störstellen in unerwünschter Weise in den Halbleiterkörper eindringen.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Metallkontakt anzugeben, der bei niederer Substrattemperaturen hergestellt werden kann und eine gute Lötbarkeit aufweist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß der Kontakt ausgehend vom Halbleitermaterial die Schichtenfolge Chrom- Chromnickel- Nickel- Gold aufweist.

Dieser Kontakt zeichnet sich durch gute Lötbarkeit aus.

Bei seiner Herstellung ist die notwendige höchste Substrattemperatur ca. 250°C. Die mechanische Festigkeit des Kontaktes ist ausgezeichnet. Die Erfindung säll noch anhand eines Ausführungsbeispieles näher erläutert werden.

In der Figur ist ein NF- Mesa- Leistungstransistor im Schnitt dargestellt. Der Halbleiterkörper bildet im wesentlichen die Kollektorzone 1, die beispielsweise n<sup>+</sup>- leitend ist. Dann ist die Basiszone 2 p- leitend, in die von einer Oberflächenseite aus die n<sup>+</sup>- leitende Emitterzone 3 eingelassen ist. Die der Basis- und der Emitterzone gemeinsame Oberflächenseite ist mit einer Oxydschicht 4 bedeckt, in die über der Basis- und der Emitterzone Öffnungen für die Anschlußkontakte einge-

bracht sind. Diese Anschlußkontakte 5 und 6 bestehen beispielsweise aus Aluminium. Die diesen Kontakten gegenüberliegenden Oberflächenseite des Halbleiterkörpers ist mit einem Chrom- Chromnickel- Nickel- Goldhontakt 7 versehen, durch den die Kollektorzone des Transistors sperrschichtfrei angeschlossen wird. Die Chromschicht 8, die unmittelbar auf den Halbleiterkörper aufgedampft wird, ist beispielsweise mehrere hundert Angström dick. Die Dicke betrug bei einem Ausführungsbeispiel 500 A<sup>0</sup>. Die Chromnickelschicht 9 ist beispielsweise 2000A, die Nickelschicht 10 ca. 4000 A und die Goldschicht 11 wiederum mehrere hundert Angström dick. Dieser vorteilhafte Schichtaufbau gilt für alle Arten von Bauelementen, für Dioden, Transistoren und integrierte Schaltkreise und bei diesen Bauelementen sowohl für n- als auch für p-leitende Halbleiterzonen.

Die Substrattemperatur des Halbleiterkörpers bei der Aufdampfung der ersten Chromschicht beträgt ca. 250°C.

Bei der Aufdampfung der nächsten Schicht aus ChromNickel kann diese Temperatur bereits aus ca. 200°C reduziert werden. Auch bei der Aufdampfung der übrigen
Schichten kann die Substrattemperatur unter 200°C liegen.

Die Chromnickelschicht wird vorzugsweise so hergestellt werden, daß während der Aufdampfung der Chromgehalt laufend abnimmt. Es würden dann zunächst 100 % Chrom aufgedampft und der Chromanteil bei gleichzeitiger Er-höhung des Nickelanteils so lange reduziert, bis 100 % Nickel aufgedampft werden.

Die Chromnickelschicht kann aber auch durch Verdampfung einer Chromnickellegierung hergestellt werden. Bei einer Ausführungsform wurde eine Legierung aus 20 % Chrom und 80 % Nickel verwendet.

Das angegebene Kontaktsystem läßt sich für viele Arten von Kontakten verwenden, auch für Basis- und Emitter-kontakte uuf der Vorderseite eines Halbleiterkörpers.

309840/0685.

Aktz. P 22 15 526.6

Heilbronn, den 10. 5. 1972 PT-Ma/sr - X 8223

eingergen am 12.5, 72

2215526

## Patentanspruch 1

Metallkontakte an einem Halbleiterkörper, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontakt ausgehend vom Halbleitermaterial
die Schichtenfolge Chrom- Chromnickel- Nickel- Gold aufweist.

## - <del>5</del> -

## Ratentansprüche

- 1) Metallkontakte an einem Halbfeiteiterkörper, dadurch gekennzeichnet, daß der Kontakt ausgehend vom Halbleiter-material die Schichtenfolge Chrom- Chromnickel- Gold aufweist.
- 2) Metallkontakt nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Chromschicht mehrere hundert Angström, die Chromsnickelschicht ca. 2000 Å, die Nickelschicht ca 4000 Å und die Goldschicht mehrere hundert Angström dick ist.
- 3) Metallkontakt nach Anspruch 1 oder 2, gekennzeichnet durch seine Verwendung als sperrschichtfreier Anschluß für n- oder p- leitende Halbleiterzonen eines einkristallinen aus Silizium bestehenden Halbleiterbauelementes.
- 4) Metallkontakt nach Anspruch 3, gekennzeichnet durch seine Verwendung als ein die gesamte Rückseite eines Halbleiterkörpers bedeckender Anschlußkontakt einer Diodenzone oder der Kollektorzone eines Transistors.

- 5) Verfahren zum Herstellen eines Metallkontaktes nach einem der vorangehenden Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallschichten nacheinander auf den Halbleiterkörper aufgedampft werden, wobei bei der Aufdampfung der ersten aus Chrom bestehenden Metallschicht der Halbleiterkörper auf ca. 250°C erhitzt wird und diese Temperatur bei den nachfolgenden Aufdampfschritten weiter reduziert wird.
- 6) Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, daß zur Herstellung der Chromnickelschicht eine Legierung aus Chrom und Nickel verdampft wird.

**e** Leerseite

THIS PAGE BLANK (USPTO)

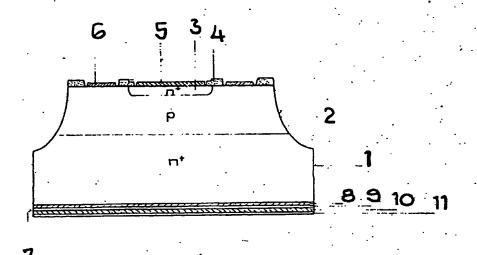


Fig.

21g 11-02 AT:30.03.72 OT:04.10.73